

# ZAFIRA LIFE SILVAPLANA



MOTORISIERUNG
---------------

Dieselmotoren	Getriebe	Ausstattung	Preise inkl. MwSt
1.5 Diesel 88 kW (120PS)	6-Gang	Business Edition	CHF 54'990.00
2.0 Diesel 106 kW (144PS)	8-Stufen-Automatik	Business Edition	CHF 61'990.00
2.0 Diesel 130 kW (177PS)	8-Stufen-Automatik	Edition	CHF 67'490.00

Elektromotor			
100 kW (136PS) 75-kWh-Batterie	Automatik-Elektroantrieb mit fester Getriebeübersetzung	Business Edition	CHF 71'990.00

ALLGEMEINE SERIENAUSSTATTUNG BUSINESS EDITION

Serienausstattung Business Edition entnehmen Sie bitte der aktuellen Zafira Life Preisliste.

ALLGEMEINE SERIENAUSSTATTUNG EDITION (177PS AT8)

Serienausstattung Edition entnehmen Sie bitte der aktuellen Zafira Life Preisliste.

## ZUSÄTZLICHE SERIENAUSSTATTUNG CAMPER

Zusätzlich zu Business Edition	Code	Preis inkl. MwSt.
Zwei-Zonen-Klimatisierungsautomatik	CJ2	S
Keyless Open & Start	ATH	S
Parkpilot hinten mit 180° Panorama Rückfahrkamera	UL3	S
17" Leichtmetallfelgen BiColor, 7 J x17	WQX	S
Schiebetür, Fahrer- und Beifahrerseite	YA2	S
Sonnenschutzrollos in 2. Sitzreihe	DE8	S
Solar Protect®-Wärmeschutzverglasung im Fond, extrastark getönt 90%	A15	S
Sitzheizung, mehrstufig, für Fahrer und Beifahrer	KA1	S
Gepäckraumabdeckung	B48	S
Einzelbeifahrersitz	AQR	S
Multifunktionslederlenkrad	N34	S
Metallic Lackierung	G__	S
G2o Jade white, G4o Moonstone Grey, G4i Quartz Grey, GAC Cool Grey, GoJ Rich Oak Brown, G7o Diamond Black		

Zusätzlich bei Edition (177PS AT8)		
Aufklappbare Heckscheibe	J20	S
Xenon Scheinwerfer	T4F	S
Radio DAB+ mit Navigation	io6	S
Head-Up-Display	UV7	S
Automatischer Notruf/Pannruf & Fahrzeuglokalisierung/ Opel Connect	U0R	
180° Panorama-Rückfahrkamera	UL3	S
Zweizonen Klimaautomatik	CJ2	S
Keyless Open & Start	ATH	S

## ZUSÄTZLICH WÄHLBARE AUSSTATTUNG

	Code	Preis inkl. MwSt.	
<b>Xenon Scheinwerfer</b>	T4F	CHF	800.00
serienmässig ohne Aufpreis bei 177PS AT8			
<b>Multimedia Navi DAB+</b>	io6	CHF	910.00
inkl. Head Up Display			
serienmässig ohne Aufpreis bei 177PS AT8			
<b>Anhängerkupplung Schwandenhals abnehmbar</b>	VQ9	CHF	850.00
inkl. Anhänger-Stabilitätsprogramm			
Nicht verfügbar bei Elektromotor			
<b>"Black Edition" Paket</b>	A9B	CHF	150.00
Aussenspiegelgehäuse in Hochglanzschwarz			
Seitenschutzleisten in Hochglanzschwarz			

CAMPER SERIEN AUSSTATTUNG
---------------------------

<b>SCA Aufstelldach</b>
-------------------------

Fenster links und Stirnseitig sind mit Fliegengittern versehen
--

Fenster rechts glasklarer Kunststoff
--------------------------------------

Fenster lassen sich komplett verdunkeln
---

Zwei LED Leseleuchten links und rechts
--

Beidseitig zwei USB-Anschlüsse
--------------------------------

Einklappmechanismus zieht den Stoffbalg beim Schliessen der Dachschale automatisch nach Innen
---

Bedienungsfreundliches SCA-Express-Lock System
--

Bequemes Liegen durch Kunststoff-Federelemente 30mm dickes Polster und Alurahmen
--

Höhe hinten ca. 450mm ermöglichen eine Schlafposition mit Kopf nach hinten
--

Liegefläche 1850 x 1230 mm
----------------------------

<b>Fahrzeughöhe 1.98 Meter und Fahrzeuglänge von Länge unter 5 Meter</b>
--

Enge Parklücken sind kein Problem
-----------------------------------

Passt in jedes Parkhaus
-------------------------

<b>Camperbox</b>
------------------

Masse 544 x 548 x 1090mm (Bett und Lattenrost eingeklappt)
--

<b>Bettssystem</b>
--------------------

Faltbare Mehrschicht-Matratze
-------------------------------

Liegefläche 1950 x 1350 mm
----------------------------

Sandwich aus PUR-Schaumkern und Schlafvlies
---

60mm dick
-----------

Unterseite aus leicht abwaschbarem Antirutschmaterial
---

Ummantelung aus abwaschbarem antibakteriellem Stoff
---

Platzsparend auf Camperbox zusammengefaltet verstaut
--

Lattenrost zusammenklappbar
-----------------------------

Einfache Montage innert wenigen Minuten
---

<b>Ausfahrbarer Mechanismus und Arretierung mit Kochmodul, Wassermodul und Kühlschranks</b>
<b>Kochmodul</b>
Zwei entnehmbare Kocher mit Gaskartuschen
Schublade für Küchenzubehör, Edelstahlbleche als Windschutz in einer Hülle
Modul kann komplett ohne Werkzeug ausgebaut werden
<b>Wassermodul</b>
Faltbares Waschbecken ohne Ablauf
Zwei 12 Liter Kunststoffkanister mit Saugpumpe für Wasser
Eine Hygienetasche
Schublade für Abwaschutensilien
Ein Wasserhahn mit Schnellkupplung
Ein 1.5m langer Duschschlauch mit Schnellkupplung
<b>Kühlschrank</b>
Thermoelektrisch
Kühlung auf bis zu 30°C unter Umgebungstemperatur
Erwärmung auf bis zu +65°C
Bedien-Touchpanel
Kann komplett ohne Werkzeug ausgebaut werden
<b>Schubladensystem</b>
Vier Schubladen für Geschirr und Besteck
Eine Schublade mit eingelassenem Platz für Schneidebrett und Messer
<b>Fahrzeughöhe 1.98 Meter und Fahrzeuglänge von Länge unter 5 Meter</b>
Enge Parklücken sind kein Problem
Passt in jedes Parkhaus



CAMPER ZUBEHÖR	Preise inkl. MwSt
<b>Elektropaket 230V</b>	Auf Anfrage*
Aussensteckdose mit Steckdose im Innenraum	
Verlängerungskabel inkl. Batterieladegerät für Fahrzeugbatterie	
<b>Zusatzbatterie</b>	Auf Anfrage*
Victron Peak Power Pack	
20Ah/12V Lithium-Ionen-Batterie (LiFePO4)	
Aufgeladen durch Motor bei Fahrt und durch integriertes Ladegerät bei 230V Einspeisung (Elektropaket 230V)	
Geschützt gegen Überlast/Kurzschluss/Temperatur/übermäßiges Entladen	
3-Fach Steckdose 12V unter Fahrersitz	
<b>Standheizung</b>	Auf Anfrage*
Webasto Luftheizung Air Top 2000 STC	
Leistung bis zu 2000W	
Kraftstoff Diesel	
Durchflussmenge Lüfter 93m <sup>3</sup> /h	
Luftaustritt hinter Schiebetür	
Kombination mit Zusatzbatterie wird empfohlen, damit das Heizen während der ganzen Nacht möglich ist	
<b>Markise</b>	Auf Anfrage*
Fiamma F45S	
Thule Omnistore 4900	
<b>Drehsitze</b>	Auf Anfrage*
Drehsitze bei Fahrer- und Beifahrersitz.	
(Serie bei 177PS AT8)	

\*Kontaktieren Sie bitte Ihren Opel Partner

<b>Sonnensegel mit Kederschiene</b>	<b>Auf Anfrage*</b>
zwei Aufstellstangen und Abspannleinen	
Packsach für Stangen und Segel	
<b>Solar Kit Heterojunction 197W 790Wh/d</b>	<b>Auf Anfrage*</b>
Aufgeklebt, 1016x981x1mm montiert	
Inkl. Regler angeschlossen an Fahrzeug- oder Zusatzbat terie	
<b>Thermoverdunklungsmatten</b>	<b>Auf Anfrage*</b>
Unmontiert (Montage erfordert keine Vorbereitung)	
Acht Teilig	
<b>LED RGB Innenbeleuchtung</b>	<b>Auf Anfrage*</b>
2x 100cm LED Streifen	
Inklusive Fernbedienung für Farbwahl und um die Helligkeit einzustellen	
<b>Fahrradträger für Heckklappe in silber oder schwarz</b>	<b>Auf Anfrage*</b>
Montiert an der Heckklappe	
Traglast 40kg	

\*Kontaktieren Sie bitte Ihren Opel Partner

## Opel Service

Qualität heisst bei Opel weit mehr als technisch erstklassige Fahrzeuge. Mit umfassenden Serviceleistungen rund um jeden Opel garantieren wir unseren Kundinnen und Kunden auch nach dem Kauf unseren hohen Qualitätsstandard. Und das sind Ihre Vorteile, die Sie kennen sollten:

**Europawelter Kundenservice**

In ganz Europa stehen über 6000 Opel Servicebetriebe bereit, um Sie individuell, fach- und termingerecht zu betreuen.

**2 Jahre Garantie für Opel Neufahrzeuge**

Opel garantiert den fehlerfreien Zustand und Betrieb seiner Fahrzeuge 24 Monate lang. Ohne Kilometerbegrenzung.

**Opel+ Zubehör.**

Das breite Zubehör-Programm von Opel gibt Ihnen viele Möglichkeiten zur weiteren Individualisierung Ihres Fahrzeugs. Alles, was Ihren Opel komfortabler oder praktischer macht. Mehr dazu finden Sie bei Ihrem Opel Partner oder auf [www.opel.ch](http://www.opel.ch)

**Santander Consumer Finance Schweiz AG.**

Leasing oder Kauf - die für Sie passende Finanzierungsform hängt von vielen Faktoren ab: Wollen Sie flexibel sein und stets ein neuwertiges Auto fahren? Dann ist häufig Leasing die bessere Wahl. Wenn Ihnen hingegen besonders wichtig ist, dass das Fahrzeug am Ende Ihnen gehört, kann eine Finanzierung besser sein. Ausführliche Informationen finden Sie unter:

<https://www.opel.ch/de/angebote/uebersicht.html#finanzierung>  
oder fragen Sie Ihren Opel Vertragspartner.

**Santander Versicherungen.**

Wir haben eine Vielzahl von durchdachten Lösungen, um Sie bestmöglich gegen Unfälle und Unvorhergesehenes abzusichern - damit Sie immer mobil bleiben.

Autoversicherung, GAP-Versicherung (Kaufpreisabsicherung) und Leasingratenversicherung im Falle von Krankheit oder Arbeitslosigkeit. Alles bequem in einer monatlichen Rate möglich. Ihr Opel Partner vor Ort berät Sie gerne persönlich und macht Ihnen ein unverbindliches Angebot.

**Opel Flexcare.**

Opel Flexcare, einfach ein gutes Gefühl für Sie und Ihren Opel. Es enthält alles, was Ihr Auto im Falle eines Falles braucht: eine verlängerte Werks- und Mobilitätsgarantie, Service und Austausch von Verschleisssteilen - in ganz Europa. Im Gesamtpreis optimal auf Ihr Fahrzeug in Ihre Bedürfnisse abgestimmt und zu attraktiven Preisen. Die Pakete gelten für die Dauer von bis zu 5 Jahren oder 200 000km und können beim Fahrzeugkauf mit eingebunden werden.

**Elektrofahrzeugspezifische Garantie.**

Opel gewährt eine Garantie auf die Antriebsbatterie. Die Garantie gilt ab Gültigkeit der Fahrzeuggarantie 8 Jahre oder bis zu einer Fahrleistung 160 000 km. Je nachdem, was zuerst eintritt, mit Anspruch auf eine Batteriekapazität von mindestens 70% während des Garantiezeitraums. Diese Garantie gilt auch für Hybridfahrzeuge.

**Opel Service Mobile.**

Opel Service Mobile ist ein Dienstleistungspaket für alle Opel Neufahrzeuge in den ersten 2 Jahren ab dem Datum der ersten Inverkehrsetzung. Wo immer Sie unterwegs sind, Opel Service Mobile hilft Ihnen weiter: in über 40 europäischen Ländern - rund um die Uhr. Mit starken Leistungen wie Pannenhilfe, Abschleppdienst, Mietwagen-service, Hotelunterbringung oder Organisation Ihrer Weiterreise per Bahn oder Flugzeug. Opel Service Mobile kann bei einem autorisierten Opel Service Partner nach einem durchgeführten Service um ein weiteres Jahr respektive bis zum nächsten fälligen Service verlängert werden.

**Opel In den neuen Medien.**

Auch im Internet können Sie sich unter [www.opel.ch](http://www.opel.ch) Ihr individuelles Fahrzeug mit dem Konfigurator zusammenstellen. Sie finden dort Informationen zu Modellen, Varianten, Preisen, Recycling und Serviceleistungen der AO Automobile Schweiz AG, Schlieren.

**Garantie gegen Durchrostung.**

Opel gibt Ihnen die sichere Langzeitgarantie gegen Durchrostung gemäss den dafür geltenden Garantiebedingungen. Sie brauchen hierzu lediglich die jährlich vorgesehenen Korrosionsschutzprüfungen von einem Opel Service Partner durchführen lassen. Die Korrosionsprüfung ist in den regelmässigen Serviceüberprüfungen/Inspektion bei einem Opel Service Partner ohne Mehrkosten enthalten oder gesondert bei einem Opel Service Partner in Auftrag zu geben. Die Laufzeit ist abhängig vom Modell und beträgt bis 12 Jahre. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Opel Partner.

**Recycling.**

Informationen über die recyclinggerechte Konstruktion, über Altfahrzeug-Rücknahmestellen und das Recycling von Altfahrzeugen finden Sie im Internet unter <http://www.opel.ch/de/tools/recycling.html>

**Kunden-Kontakt-Center.**

Für Fragen rund um die Marke Opel steht Ihnen Ihr Opel Partner gerne zur Verfügung. Zusätzlich steht Ihnen das Opel Kunden-Kontakt-Center unter 0800 780 014 oder [customer-care@opel.ch](mailto:customer-care@opel.ch) zur Verfügung.

Bei sämtlichen in dieser Liste aufgeführten Preisen handelt es sich um empfohlene Nettopreise. AO Automobile Schweiz AG behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung Konstruktion, Daten, Ausrüstung und Preise ihrer Modelle zu ändern. Die Abbildungen in dieser Preisliste enthalten möglicherweise serienmässige oder optionale Ausstattungen, die vom Schweizer Lieferprogramm abweichen können. Diese Preisliste ersetzt alle bisherigen und ist gültig bis auf Widerruf.